

Erweiterung der bestehenden Bioabfallkompostierungsanlage Quarzbichl um eine Vergärungsanlage

Input

- 25.000 t/a getrennt gesammelte Bioabfälle aus vorhandener Aufbereitung

Technologie

- Thermophile Trockenvergärung mit LARAN® Pfropfenstromfermenter zur Biogaserzeugung von ca. 320 Nm³/h (750 KW_{elektr.})

Fakten

- **Auftraggeberschaft**
WGV Recycling GmbH
- **Standort**
Quarzbichl/Deutschland
- **Kapazität**
25.000 t/a
- **Inbetriebnahme**
2014

Installierte Anlagentechnik

- Pfropfenstromfermenter TF 1600
- Einstufige Gärrestentwässerung
- Gärresthandling inklusive Lagerung Flüssiggärrest

Leistungsumfang

Engineering, Bau, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme der kompletten Bioabfallvergärungsanlage



Expansion of the Existing Biowaste Composting Plant Quarzbichl by an Anaerobic Digestion Plant

Input

- 25,000 t/a source segregate collected biowaste out of existing pretreatment

Technology

- Thermophilic dry digestion with LARAN® plug flow digester for biogas generation of approx. 320 Nm³/h (750 kW_{electr.})

Facts & Figures

- **Client**
WGV Recycling GmbH
- **Location**
Quarzbichl/Germany
- **Capacity**
25,000 t/a
- **Start-Up**
2014

Installed Facilities

- plug flow digester TF 1600
- Single-stage digestate dewatering
- Digestate handling incl. liquid digestate storage

Scope of Work

Engineering, civil works, delivery, installation and commissioning of complete anaerobic digestion plant, integration in existing composting plant

