

Bioabfallbehandlungsanlage Lissabon

Input

- 40.000 t/a Bioabfälle (im Wesentlichen: Marktabfälle und Speisereste aus Restaurants/Kantinen)

Technologie

- Thermophile Nassvergärung in LARAN® Schlaufenfermenter
- Nachrotte der Gärreste mit Tunnelkompostierung

Fakten

- **Auftraggeberschaft**
Valorsul S. A.
- **Auftragnehmer**
Konsortium:
Linde/Koch de Portugal/Edifer
- **Standort**
Amadora, Lissabon/Portugal
- **Kapazität**
40.000 t/a
- **Inbetriebnahme**
2004

Installierte Anlagentechnik

- Abfallannahme im Spiralbunker
- 2 LARAN® Schlaufenfermenter
- Nassmechanische Aufbereitungslinie mit Pulper/Siebtrommel
- Nassmechanische Aufbereitungslinie mit Hammermühle
- Gärrestentwässerung
- Kompostierung in 5 Rottetunneln
- Abwasserreinigung
- Biogasverwertung in BHKW (3x 350 kW_{elektr.})

Leistungsumfang

Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Engineering, Lieferung einer schlüsselfertigen Anlage, Inbetriebnahme



Biowaste Treatment Plant Lisbon

Input

- 40,000 t/a biowaste (mainly consisting of: market waste and food waste from restaurants/canteens)

Technology

- Thermophilic wet digestion in LARAN® loop digester
- post composting of digestion residues by tunnel composting

Facts & Figures

- **Client**
Valorsul S. A.
- **Contractor**
Consortium:
Linde/Koch de Portugal/Edifer
- **Location**
Amadora, Lisbon/Portugal
- **Capacity**
40,000 t/a
- **Start-Up**
2004

Installed Facilities

- Waste reception at spiral bunker
- 2 LARAN® loop digester
- Feedstock preparation line with pulper/drum screen
- Feedstock preparation line with hammer mill
- Dewatering of digestate
- Composting in 5 tunnels
- Wastewater treatment plant
- Biogas utilisation in CHP (3x 350 kW_{electr.})

Scope of Work

Engineering, turnkey construction, start-up, longterm supervision

