

Mechanisch-biologische Abfallbehandlungsanlage (MBA) Erfurt

Input

- 90.000 t/a Haus-, Gewerbe- und Sperrmüll

Technologie

- Kombinationsanlage zur Restabfallbehandlung (RABA), bestehend aus einer mechanisch-biologischen Abfallbehandlungsanlage (MBA) und einer energetischen Verwertungsanlage (EnVA) für die Verarbeitung von heizwertreichen Fraktionen
- Tunnelrotte mit automatischer Befüllung und Entleerung als Intensivrotte

Installierte Anlagentechnik

- Anlieferung und mechanische Aufbereitung bestehend aus Zerkleinerung, Siebstufe und Fe-Separation, hierbei Erzeugung eines hochkalorischen Stoffstroms für die Verwertung in der nachgeschalteten energetischen Verwertungsanlage
- 12 Rottetunneln mit automatischem Befüll- und Entleersystem
- Nachrotte in 5 belüfteten Nachrotteboxen mit automatischem Eintragssystem und Austrag mittels Radlader
- Reinigung der stark belasteten Rotteabluft durch Nutzung als Sekundärluft in der energetischen Verwertungsanlage; redundant hierzu thermisch regenerative Oxidationsanlage (RTO) als Stand-by-Anlage
- Reinigung der schwach belasteten Abluft (Hallenabluft) mittels Trockenentstaubungsanlage bzw. Wäscher/Biofilter
- Schlackeaufbereitungsanlage

Fakten

- **Auftraggeberschaft**
TUS (Thüringer Umwelt Service GmbH)
- **Standort**
Erfurt/Deutschland
- **Kapazität**
90.000 t/a
- **Inbetriebnahme**
2006

Leistungsumfang

Engineering, Lieferung und Inbetriebnahme der schlüsselfertigen MBA inkl. Infrastruktur für die gesamte RABA in Nebenunternehmenschaft mit Lieferanten für EnVA



STRABAG Umwelttechnik GmbH
Geschäftsbereich Anlagenbau
Postfach 50 01 24, 01031 Dresden
Tel. +49 351 26359-0
Fax +49 351 26359-4826
umwelttechnik@strabag.com
www.strabag-umwelttechnik.com

STRABAG
TEAMS WORK.

Mechanical-Biological Waste Treatment Plant (MBT) Erfurt

Input

- 90,000 t/a mixed municipal solid waste (MSW), commercial waste and bulky waste
- incinerator bottom ash from incineration plants

Technology

- Combination of mechanical-biological treatment plant and energy recovery plant for processing of residual waste
- tunnel composting with automatic filling and discharge as intensive composting

Installed Facilities

- Reception/mechanical treatment with shredding, screening and ferrous metal separation
- Generation of high calorific fraction for using in subsequent energy recovery plant
- 12 tunnels with automatic filling and discharge
- Post composting with 5 boxes, aerated process, automatic filling and mobile discharge
- Utilization of high polluted exhaust air (extracted from the composting tunnels) as secondary air for energy recovery plant
- Exhaust air treatment with combination of humidifier/biofilter and chemical scrubber/regenerative thermal oxidation (RTO) as bypass treatment (stand by) of high polluted exhaust air to energy recovery plant
- incinerator bottom ash treatment plant

Facts & Figures

- **Client**
TUS (Thüringer Umwelt Service GmbH)
- **Location**
Erfurt/Germany
- **Capacity**
90,000 t/a
- **Start-Up**
2006

Scope of Work

Engineering, delivery and commissioning of the turnkey mechanical-biological treatment plant including civil works of the whole waste treatment center in co-operation with supplier of energy recovery plant



STRABAG Umwelttechnik GmbH
Plant engineering and construction
P.O. Box 50 01 24, 01031 Dresden/Germany
Tel. +49 351 26359-0
Fax +49 351 26359-4826
umwelttechnik@strabag.com
www.strabag-umwelttechnik.com

STRABAG
TEAMS WORK.